



可替换齿面支承头

锥形..... 3.2

圆柱形..... 3.3

可替换齿面支承头 锥形, 淬火钢

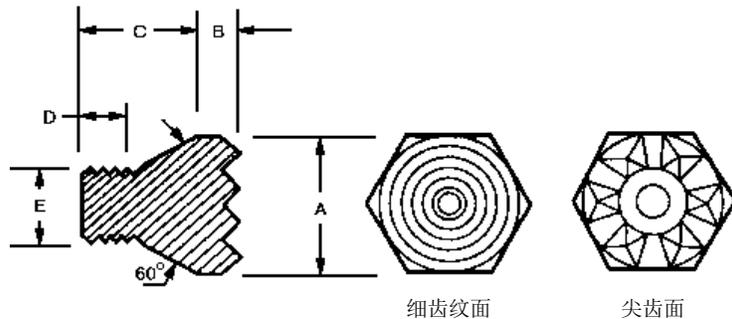


尖齿面

细齿纹面

- 材料: 8620钢
- 表面处理: 黑色氧化处理
- 热处理: 表面硬化
- 提供CAD图形文件

杰根斯公司引入可替换齿面支承头的新概念。改进软口台虎钳钳口、压板垫、或者用夹具来固定不规则形状的工件变得更加容易。用一个组合的中心钻、丝锥及套筒扳手, 就能从一个面安装上齿面支承头, 不需要钻一个通孔到达难以达到的位置。简单地钻孔、攻螺纹即能安装!



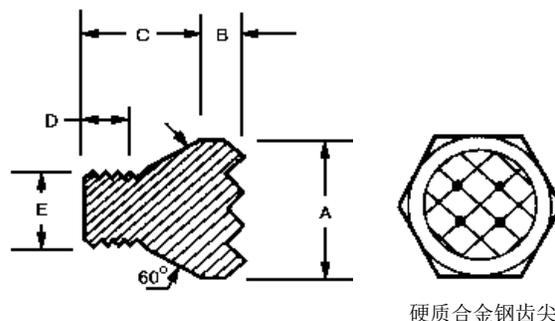
淬火钢齿面支承头

件号		六角外径				螺纹外径	中心钻型号	钻挖直径
细齿纹面	尖齿面	A	B	C	D	E		
23801	23811	5/16	.093	.32	.19	8-32	No. 4	.310
23802	23812	1/2	.125	.46	.25	1/4-28	No. 6	.498
23803	23813	3/4	.187	.70	.38	3/8-16	No. 8	.745

锥形齿面支承头-硬质合金钢齿尖



- 材料: 主体 8620钢
齿尖, 硬质合金钢
- 表面处理: 镀锌
- 提供CAD图形文件



硬质合金钢齿面支承头

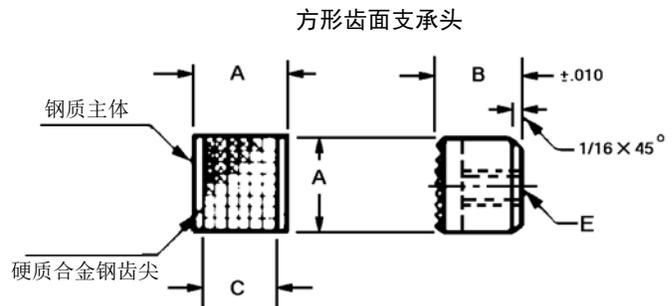
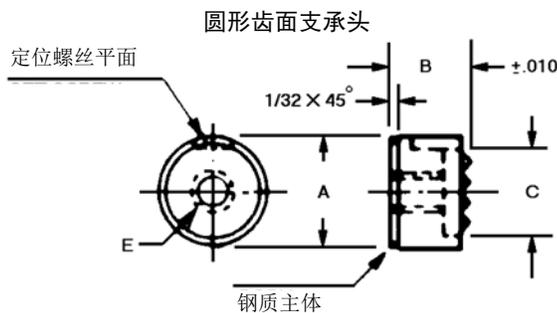
件号	六角外径				螺纹外径	中心钻型号	钻挖直径
	A	B	C	D	E		
23822	1/2	.125	.46	.25	1/4-28	No. 6	.498
23823	3/4	.187	.70	.38	3/8-16	No. 8	.745

可替换齿面支承头



杰根斯公司的可替换齿面支承头所用材料有淬火硬化高速工具钢或硬质合金钢嵌入。由于支承头齿面的齿尖被压入工件，所以能以更小的压紧力产生更大的夹持力。杰根斯的齿面支承头的固定方式有两种：支承头本身作为螺钉旋入螺孔固定，或依靠支承头背后的螺纹孔固定。

用杰根斯的齿面支承头可将杰根斯的软口虎钳改装成硬化齿纹虎钳，或在杰根斯的压紧器上添加齿面支承头以产生更大的夹紧力。任何有粗糙夹持面的工件都可使用。



- 材料：主体，低碳钢
齿尖，硬质合金钢
- 表面处理：锌
- 锯齿形：.09" x 90°
- 提供CAD图形文件

支承头-硬质合金钢

件号	类型	A	B	C	E	重量 (磅) 10 件
23708	圆形	3/8	3/8	5/16	10-32 x 7/32	.15
23707	圆形	1/2	3/8	3/8	10-32 x 7/32	.20
23702	圆形	1/2	1/2	3/8	10-32 x 11/32	.22
23703	圆形	1/2	21/32	3/8	10-32 x 7/16	.30
23704	圆形	5/8	3/8	1/2	1/4-28 x 7/32	.36
23705	圆形	3/4	3/8	5/8	1/4-28 x 7/32	.44
23706	方形	1/2	3/8	13/32	10-32 x 1/4	.30

- 材料：高速工具钢
- 表面处理：黑色氧化处理
- 热处理：Rc 60-62
- 锯齿形：.09" x 90°
- 提供CAD图形文件

支承头-淬火工具钢

件号	类型	A	B	C	E	重量 (磅) 10 件
23710	圆形	3/8	3/8	3/8	10-32 x 3/8	.15
23711	圆形	1/2	3/8	1/2	10-32 x 3/8	.20
23712	圆形	1/2	1/2	1/2	10-32 x 1/2	.22
23713	圆形	1/2	21/32	1/2	10-32 x .651	.30
23714	圆形	5/8	3/8	5/8	1/4-28 x 3/8	.36
23715	圆形	3/4	3/8	3/4	1/4-28 x 3/8	.44
23716	方形	1/2	3/8	1/2	10-32 x 3/8	.30

